

5CrW2Si 也是耐热钢棒的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：合金工具钢

牌号：5CrW2Si

标准：GB/T 1299-1985



●特性及适用范围：

耐冲击工具用钢，成分、性能和 4CrW2Si 相近。作为冷加工用钢时，可用作手动和风动凿子、空气锤工具、铆钉工具、冷冲裁和切边的凹模以及长期工作的木工工具等。作热加工用钢时，可用作冲孔或穿孔工具剪切模、热锻模、易熔合金的压铸模，以及热剪和冷剪金属用的刀片等

●化学成份：

锰 Mn: ≤ 0.40

硫 S : ≤ 0.030

磷 P : ≤ 0.030

铬 Cr: 1.00~1.30

碳 C : 0.45~0.55"

硅 Si: 0.50~0.80

镍 Ni: 允许残余含量 ≤ 0.25

铜 Cu: 允许残余含量 ≤ 0.30

钨 W : 2.00~2.50

●力学性能:

硬度 : 退火,255~207HB,压痕直径 3.8~4.2mm;淬火, ≥ 55 HRC

●热处理规范及金相组织:

热处理规范: 试样淬火 860~900℃,油冷。

●交货状态: 钢材以退火状态交货。

