

W6Mo5Cr4V2A1 材质是高速工具钢的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：高速工具钢棒

牌号：W6Mo5Cr4V2A1

标准：GB/T 9943-1988



●特性及适用范围：

锻件为“以铝代钴”的钨钼系超硬型高速钢，其硬度高（可达 68~69HRC），耐磨，高温硬度和红硬性高，热塑性和。可制作各种拉刀、齿轮滚刀、插齿刀、车刀、镗刀、刨刀、扩孔钻等切削工具，用于加工高温合金、不锈钢和超强度钢等。

●化学成份：

锰 Mn： 0.15~0.40(允许偏差:+0.04)

硫 S : ≤0.03

磷 P : ≤0.03

铬 Cr： 3.80~4.40(允许偏差:±0.05)

镍 Ni： 允许残余含量≤0.30

碳 C : 1.05~1.20(允许偏差:±0.01)

硅 Si： 0.20~0.60(允许偏差:±0.05)

铜 Cu： 允许残余含量≤0.25

钒 V : 1.75~2.20(允许偏差:±0.05)

钼 Mo: 4.50~5.50(允许偏差:尺寸≤6, ±0.05;尺寸>6, ±0.10)

钨 W : 5.00~6.75(允许偏差:尺寸≤10, ±0.10;尺寸>10, ±0.20)

●力学性能:

锻件硬度 : 交货硬度:(其他加工方法)≤285HB; (退火)≤269HB。试样热处理制度及淬回火硬度:≥65HRC

●热处理规范及金相组织:

锻件热处理规范: 淬火, 820~870℃预热, 1230~1240℃(盐浴炉)或 1230~1240℃(箱式炉)加热, 油冷, 540~560℃回火 2 次, 每次 2h。

●交货状态:

锻件热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。

