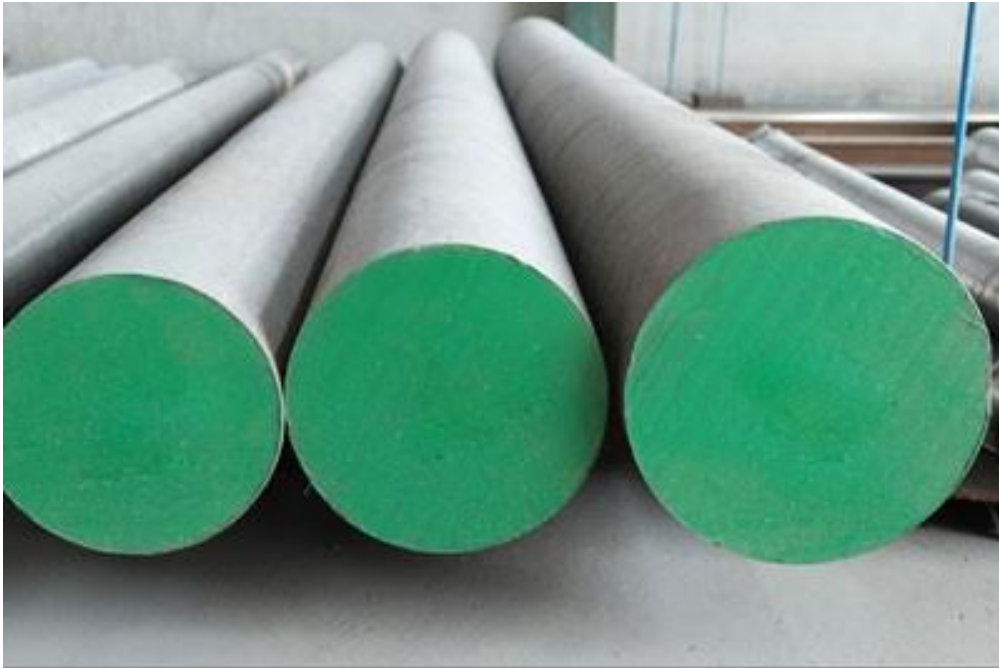


W2Mo9Cr4V2 材质是高速工具钢的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：高速工具钢棒

牌号：W2Mo9Cr4V2

标准：GB/T 9943-1988



●特性及适用范围：

锻件为钨钼系通用型高速钢，易于热处理，较耐磨，热硬度及韧性较高，可磨削优良，密度较小，易于氧化脱碳。可制作钻头、铣刀、刀片、成形刀具、车削及剥削刀具、丝锥、板牙、锯条及各种冷冲模具等。

●力学性能：

锻件硬度：交货硬度：(其他加工方法) $\leq 269\text{HB}$ ；(退火) $\leq 255\text{HB}$ 。试样热处理制度及淬回火硬度： $\geq 65\text{HRC}$

●化学成份：

锰 Mn：0.15~0.40(允许偏差： $+0.04$)

硫 S： ≤ 0.030

磷 P： ≤ 0.030

铬 Cr：3.50~4.00(允许偏差： ± 0.05)

镍 Ni：允许残余含量 ≤ 0.30

碳 C : 0.97~1.05(允许偏差:±0.01)

硅 Si: 0.20~0.55(允许偏差:±0.05)

铜 Cu: 允许残余含量≤0.25

钒 V : 1.75~2.25(允许偏差:±0.05)

钼 Mo: 8.20~9.20(允许偏差:尺寸≤6, ±0.05;尺寸>6, ±0.10)

钨 W : 1.40~2.10(允许偏差:尺寸≤10, ±0.10;尺寸>10, ±0.20)

●热处理规范及金相组织:

锻件热处理规范: 淬火, 730~840℃预热, 1190~1210℃(盐浴炉)或 1200~1220℃(箱式炉)加热, 油冷, 540~560℃回火 2 次, 每次 2h。

●交货状态:

锻件热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。

