

W6Mo5Cr4V3 材质是高速工具钢的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：高速工具钢棒

牌号：W6Mo5Cr4V3

标准：GB/T 9943-1988



●特性及适用范围：

锻件是高碳高钒型高速钢，该钢经济、碳化物细小均匀、韧性高、塑性好，但可磨削性差、易于氧化脱碳。可制作各种类型一般刀具如车刀、刨刀等，适于加工中高强度钢、高温合金等难加工材料，因其磨削性差，不宜制作高精度复杂刀具。

●化学成份：

硫 S :  $\leq 0.030$

磷 P :  $\leq 0.030$

铬 Cr: 3.75~4.50(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

镍 Ni: 允许残余含量  $\leq 0.30$

铜 Cu: 允许残余含量  $\leq 0.25$

碳 C : 1.00~1.10(允许偏差:  $\pm 0.01$ )

硅 Si: 0.20~0.45(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

锰 Mn: 0.15~0.40(允许偏差:  $+0.04$ )

钒 V : 2.25~2.75(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

钼 Mo: 4.75~6.50(允许偏差:尺寸 $\leq 6$ ,  $\pm 0.05$ ;尺寸 $> 6$ ,  $\pm 0.10$ )

钨 W : 5.00~6.75(允许偏差:尺寸 $\leq 10$ ,  $\pm 0.10$ ;尺寸 $> 10$ ,  $\pm 0.20$ )

●力学性能:

锻件硬度 : 交货硬度:(其他加工方法) $\leq 269\text{HB}$ ; (退火) $\leq 255\text{HB}$ 。试样热处理制度及淬回火硬度: $\geq 64\text{HRC}$

●热处理规范和金相组织:

锻件热处理规范: 淬火,  $730\sim 840^\circ\text{C}$  预热,  $1190\sim 1210^\circ\text{C}$  (盐浴炉) 或  $1200\sim 1220^\circ\text{C}$  (箱式炉) 加热, 油冷,  $540\sim 560^\circ\text{C}$  回火 2 次, 每次 2h。

●交货状态:

锻件热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。

