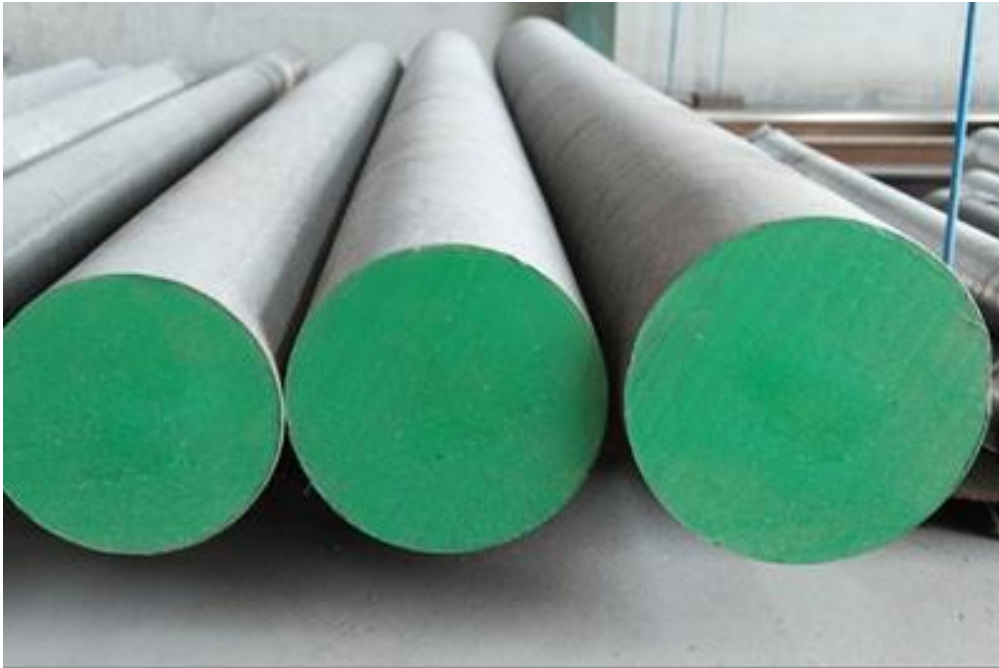


W6Mo5Cr4V3 材质是高速工具钢的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：高速工具钢棒

牌号：W6Mo5Cr4V3

标准：GB/T 9943-1988



●特性及适用范围：

锻件是高碳高钒型高速钢，该钢经济、碳化物细小均匀、韧性高、塑性好，但可磨削性差、易于氧化脱碳。可制作各种类型一般刀具如车刀、刨刀等，适于加工中高强度钢、高温合金等难加工材料，因其磨削性差，不宜制作高精度复杂刀具。

●化学成份：

硫 S : ≤ 0.030

磷 P : ≤ 0.030

铬 Cr: 3.75~4.50(允许偏差: ± 0.05)

镍 Ni: 允许残余含量 ≤ 0.30

铜 Cu: 允许残余含量 ≤ 0.25

碳 C : 1.00~1.10(允许偏差: ± 0.01)

硅 Si: 0.20~0.45(允许偏差: ± 0.05)

锰 Mn: 0.15~0.40(允许偏差: $+0.04$)

钒 V : 2.25~2.75(允许偏差: ± 0.05)

钼 Mo: 4.75~6.50(允许偏差:尺寸 ≤ 6 , ± 0.05 ;尺寸 > 6 , ± 0.10)

钨 W : 5.00~6.75(允许偏差:尺寸 ≤ 10 , ± 0.10 ;尺寸 > 10 , ± 0.20)

●力学性能:

锻件硬度 : 交货硬度:(其他加工方法) $\leq 269\text{HB}$; (退火) $\leq 255\text{HB}$ 。试样热处理制度及淬回火硬度: $\geq 64\text{HRC}$

●热处理规范和金相组织:

锻件热处理规范: 淬火, $730\sim 840^\circ\text{C}$ 预热, $1190\sim 1210^\circ\text{C}$ (盐浴炉) 或 $1200\sim 1220^\circ\text{C}$ (箱式炉) 加热, 油冷, $540\sim 560^\circ\text{C}$ 回火 2 次, 每次 2h。

●交货状态:

锻件热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。

