

4Cr5W2VSi 材质是合金工具钢的一种，可用于锻件加工。中国锻件网推荐。

材料名称：合金工具钢

牌号：4Cr5W2VSi

标准：GB/T 1299-1985



●特性及适用范围：

锻件是引进原苏联 N958 空淬硬化的热作模具钢。在中温下具有较高的热强度、硬度及耐磨性和韧性，在工作温度下有较好的耐冷热疲劳性能。

用于制作热挤压用的模具和芯棒，铝及锌等金属的压铸模、热顶锻结构钢和耐热钢用的工具。

●力学性能:

锻件硬度 : 退火, $\leq 229\text{HB}$, 压痕直径 $\geq 4.0\text{mm}$

●化学成份:

硅 Si: $0.80\sim 1.20$

锰 Mn: ≤ 0.40

硫 S : ≤ 0.030

磷 P : ≤ 0.030

碳 C : $0.32\sim 0.42$

铬 Cr: $4.50\sim 5.50$

镍 Ni: 允许残余含量 ≤ 0.25

铜 Cu: 允许残余含量 ≤ 0.30

钒 V : $0.60\sim 1.00$

钨 W : $1.60\sim 2.40$

●热处理规范及金相组织:

锻件热处理规范: 淬火, $1030\sim 1050^\circ\text{C}$ 油冷或空冷。

● 交货状态:

锻件以钢材退火状态交货或者双方商议具体细节。