

5Cr4Mo3SiMnVA1 材质是合金工具钢的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：合金工具钢

牌号：5Cr4Mo3SiMnVA1

标准：GB/T 1299-1985



●特性及适用范围：

锻件热作模具钢，是以 Si、Mn、Al 合金化对基体钢改型的冷、热兼用模具钢。可代替 3Cr2W8V、Cr12MoV 和高速钢制作热挤压冲头、槽用螺栓热模锻、冷锻模、冲孔凹模、冲击钻头等。

●化学成份：

磷 P :  $\leq 0.030$

铬 Cr: 3.80~4.30

镍 Ni: 允许残余含量 $\leq 0.25$

铜 Cu: 允许残余含量 $\leq 0.30$

钒 V : 0.80~1.20

碳 C : 0.47~0.57

硅 Si: 0.80~1.10

锰 Mn: 0.80~1.10

硫 S :  $\leq 0.030$

钼 Mo: 2.80~3.40

●力学性能：

淬火,  $\geq 60\text{HRC}$

硬度 : 退火,  $\leq 255\text{HB}$ ,

压痕直径 $\geq 3.8\text{mm}$ ;

●热处理规范及金相组织：

锻件热处理规范： 淬火, 1090~1120℃油冷。

●交货状态：

锻件一般以钢材退火状态交货或者双方商议具体细节。

